

LaserPin

LP2



LP2 è il modello della serie LP per lavorazioni ad alta densità di perforazione dove la distanza orizzontale tra fori è molto ridotta

La LP2 ha una struttura particolare a doppio ponte che permette l'installazione degli utensili di perforazione su entrambi i lati delle travi, permettendo una foratura a distanze inferiori e il raddoppio della frequenza di sparo. E' ottimale per ricette di lavoro dove la distanza orizzontale tra i fori è minima.

È in grado di realizzare una perfetta foratura in movimento su tutti i tipi di film fino ad uno spessore massimo di 800 micron. Progettata per operare come unità ospite accessoria su una linea di produzione con film in movimento, la LP2 garantisce la realizzazione di fori di alta qualità su tutti i tipi di materiale e in particolare su film plastici.

Essa è in grado di realizzare fori circolari con un diametro dai 2 mm ai 50 mm e fori sagomati di forme e dimensioni diverse, come euroforo e foro per maniglia.

L'unità è costituita da due travi attraverso cui scorre il film in movimento e sulle quali sono installate le unità di perforazione che lavorano sul film. Gli utensili di perforazione sono composti nella parte superiore da un punzone, ed in quella inferiore da una matrice. La discesa pneumatica del punzone è comandata da un'elettrovalvola e può raggiungere una frequenza massima ottimale di 60 Hz, lavorando sul materiale fino a una velocità di 240 metri al minuto, adattandosi alla velocità della linea di produzione ospite.

La possibilità di spostare ed allineare gli utensili di perforazione lungo la struttura del ponte permette una facile installazione ed un'alta adattabilità al disegno di perforazione desiderato. Ogni utensile di perforazione è controllato elettronicamente, così da poterne regolare singolarmente la frequenza di foratura, la potenza di sparo e la posizione.

Laserpin ha sviluppato un innovativo software 4.0 per gestire gli utensili di perforazione, il pattern e le distanze tra linee di foratura, con una grafica intuitiva, semplice e funzionale. Il software può essere integrato nella macchina o essere gestito in remoto tramite tablet e pc. Esso è in grado di gestire un numero illimitato di ricette assicurando una forte adattabilità ed una personalizzazione sui diversi tipi di materiali, spessori e pattern, dando così la possibilità al cliente di memorizzare un elevato numero di modelli rapidi da richiamare.

Laserpin utilizza utensili di perforazione con una durata fino a 5 volte superiore rispetto ai top competitor.

LaserPin
Perforation Equipment

LaserPin srl
Viale Europa 18/20 - Cologno Monzese (Milan) Italy
Phone +39-022547475
www.laserpin.eu - info@laserpin.eu

LP2

L'Unità LP2 è in grado di forare diversi tipi di materiale in movimento fino ad uno spessore massimo di 800 micron.

Adatta sia per fori circolari che sagomati, è una macchina ideale per lavorazioni ad alta densità di foratura e in situazioni dove la distanza orizzontale tra fori è minima.



Passaggio Massimo Materiale

2000 mm

Spessore Massimo Materiale

800 micron

Distanza Minima Trasversale

15 mm

Velocità Massima

240 metri/minuto

Frequenza Massima

60 Hz

Diametro dei Fori

2-50 mm

Software 4.0

Integrato

Doppio Ponte

Sì

Materiali



LDPE



HDPE



PP



LAMINATO



CARTA



ESPANSO



PVC

APPLICAZIONI

BUSTE PER FRUTTA

BUSTE PER VERDURA

BUSTE PER FIORI

BUSTE PER SOLDI

CONFEZIONI PER COMPONENTI ELETTRONICHE